

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETÀ AI SENSI DELL'ART. 47 DEL D.P.R. 445/2000 DELLA SITUAZIONE REDDITUALE DEL CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE E DEL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE**

**DICHIARAZIONE DEI REDDITI SOGGETTI ALL'IMPOSTA SUI REDDITI DELLE PERSONE FISICHE RELATIVA ALL'ANNO 2022 (L.441/1982 – L.213/2012 – L.R.47/2012 – D.Lgs. 33/2013 – D.Lgs. 97/2016)**

<b>DICHIARANTE</b>	
<i>cognome</i>	<i>nome</i>
<b>COPPOLA</b>	<b>MARIALUISA ISI</b>
<i>luogo di nascita</i>	<i>data di nascita</i>
VICENZA	02/11/1960

<b>CONIUGE DEL DICHIARANTE</b>	
<i>cognome</i>	<i>nome</i>
<i>luogo di nascita</i>	<i>data di nascita</i>

(se viene presentato il Modello Unico)

<b>RIGO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DICHIARANTE</b>	<b>CONIUGE</b>	<b>TOTALE</b>
RN1	Reddito complessivo	46.558		46.558
RN4	Reddito imponibile	46.232		46.232
RN5	Imposta lorda	13.081		13.081
RN22	Totale detrazioni imposta	1.307		1.307
RN25	Totale detrazioni e crediti di imposta	0		0
RN26	Imposta netta	11.774		11.774

(dichiarante) Data 30/12/2023

F.TO ISI COPPOLA

Con la sottoscrizione del presente modulo il coniuge del dichiarante autorizza la pubblicazione dei dati sopra indicati.

(coniuge del dichiarante) Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_